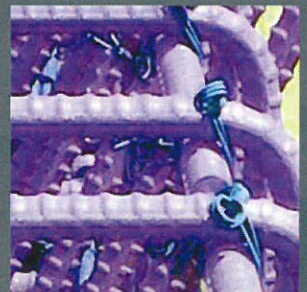
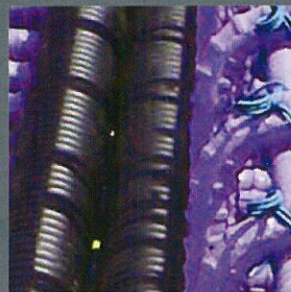
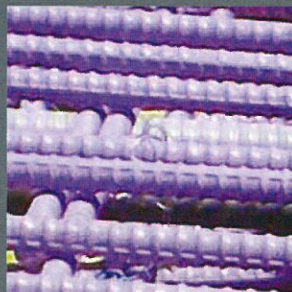
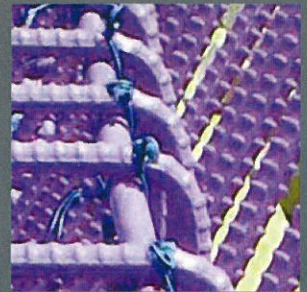
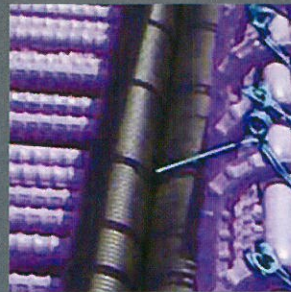
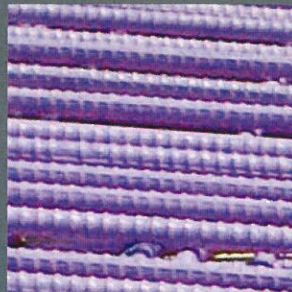
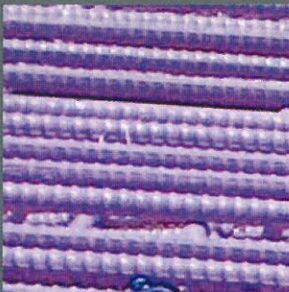


ミニマムメンテナンスの実現へ

# MK - エポザク

NETIS 登録商品  
KK-070023-VE

“高付着型”エポキシ樹脂塗装鉄筋

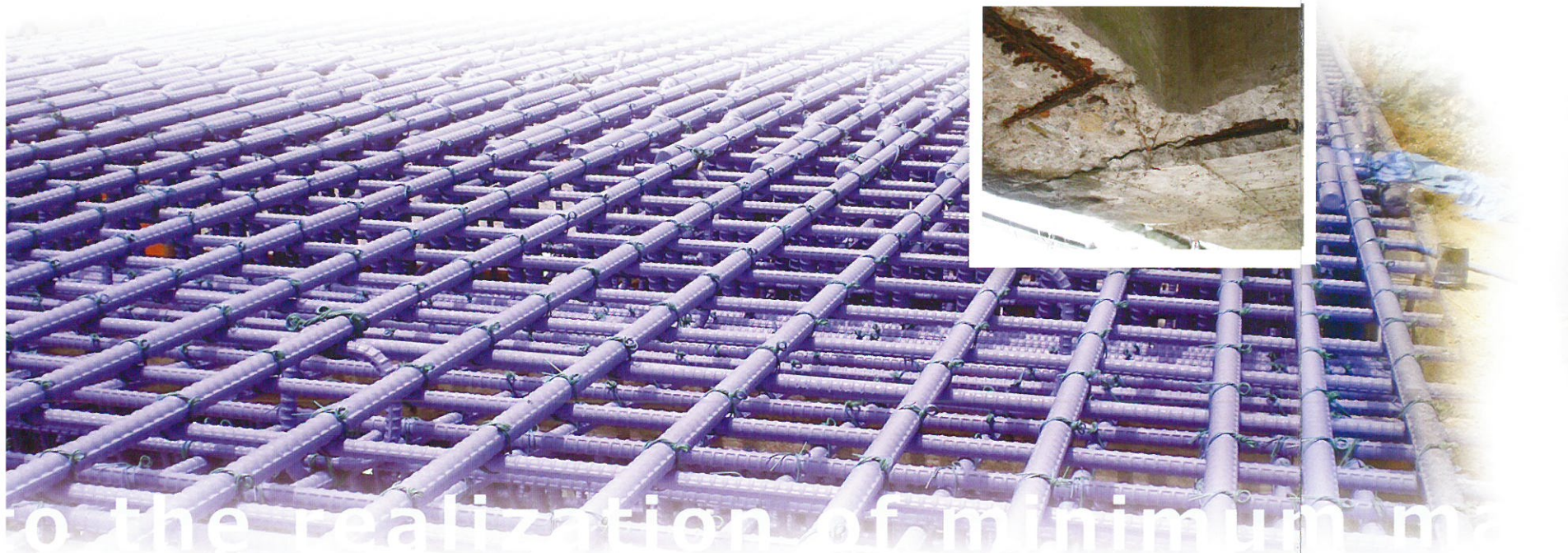




## 作業効率アップ！ 次世代型“高付着型”エポキシ樹脂塗装鉄筋

防錆鉄筋塗装の国内の歴史は30年程度と浅く開発当時とあまり進展しておらず、抜本的な見直しもされていない状況でした。特にコンクリートとの付着について、塗料性能を改良することなく現在に至っており防錆鉄筋は通常の無塗装鉄筋に比べ付着力が低減することが常識とされていました。

また塗装表面がなめらかですべりやすく堅固に組立てることが困難なため、結束方法もいろいろと試行錯誤されておりました。健全な構造物を次世代に残すために、粉体塗装30年の経験を生かした技術で開発した **次世代型のエポキシ樹脂塗装鉄筋** です。



to the realization of minimum ma

### MK-エポザクの特徴

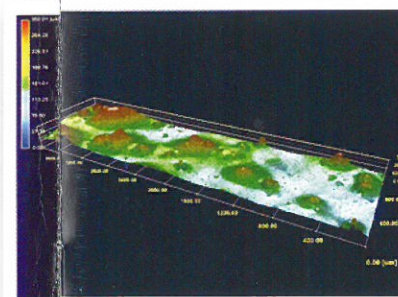
鉄筋塗装専用エポキシ樹脂粉体塗料と新開発（特殊骨材入り）のエポキシ樹脂粉体塗料の2コートで塗装内部を溶融密着方式で形成しています。

下地はエポキシ樹脂塗膜を施しておりますので従来の防食性能は保たれ、上層の特殊骨材入りエポキシ樹脂（熱硬化型）塗膜の塗装表面が凸凹なのでコンクリートとの付着性能を高めます。

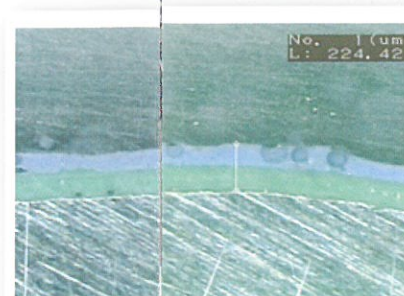
また特殊粉体塗料の2層塗りですので曲げ加工性、耐衝撃性にも強くピンホールもほとんどありません。塗装鉄筋のマーキング時もマジックでなくチョークで作業ができるので無塗装鉄筋並に組立ができます。

#### 組立作業について

- 塗膜の表面がすべらないので「早く」「頑丈」に組立てが可能！
- 運搬性、加工性も抜群 かつ 安全！



表面粗度 3D マイクロスコープによる



財) 日本塗料検査協会撮影 イメージ図

## NETIS に登録しました

MK-エポザク は、国土交通省の新技术情報提供システム（New Technology Information System:NETIS）に、**日本で初めて登録されたエポキシ樹脂塗装鉄筋**です。

登録番号 KK-070023-VE

### MK-エポザクの品質基準

#### 【塗料について】

土木学会「エポキシ樹脂塗装鉄筋用塗料の品質規格（JSCE-E 104-2003）」「エポキシ樹脂塗装鉄筋補修用塗料の品質規格（JSCE-E 105-2003）」を満たしています。

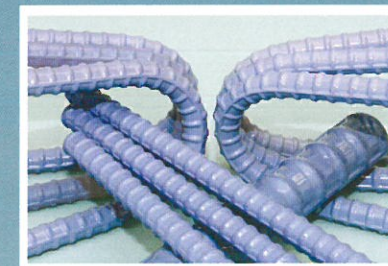
#### 【塗膜について】

土木学会「エポキシ樹脂塗装鉄筋の品質規格（JSCE-E 102-2003）」を満たしています。

当社製品 MK-エポザク MK-エポバー は、品質規格(JSCE-E 102-2003)に適合しています。



MK-エポザク  
次世代型のエポキシ樹脂塗装鉄筋



MK-エポバー  
従来型のエポキシ樹脂塗装鉄筋



# MK-エポザク MK-エポバーの製造方法

月産能力  
**1,500t**

当社 粉体塗装40年の円熟した塗装技術を生かした自社開発による鉄筋塗装専用ラインで創り上げたエポキシ樹脂塗装鉄筋は、曲げ加工性 付着性は世界でも通用します。これも粉体塗装を知り尽くした明希の**技**です。



出荷

梱包検査

梱包

塗装検査

ピンホール検査

水冷

熱硬化

静電粉体塗装

予熱

ショットブラスト

鉄筋表面検査

## 塗装可能サイズ

- サイズ Φ9mm ~ Φ60mm
- 長さ 3.5m ~ 12m

※ 上記以外のサイズについてはご相談ください。

## 機械式継手塗装

カプラーが付いたままでも L=12m まで塗装が O.K !



D51 カプラー



樹脂ローラー (MCナイロン製)



## 引抜き試験による付着試験結果

【当社実験値】 最大付着強度 τ(N/mm<sup>2</sup>) 付着比率

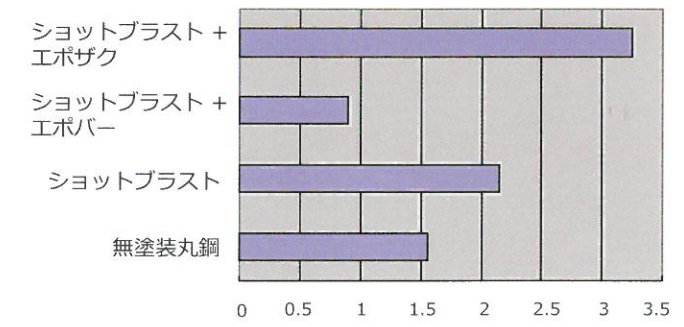
### 《供試体 1》異形鉄筋 D19-SD345

塗装なし/無塗装鉄筋	15.3	100%
塗装鉄筋/エポザク	17.7	<b>116%</b>

### 《供試体 2》丸鋼 Φ19-SR295

塗装なし/無塗装丸鋼	1.55	100%
/ ショットブラスト	2.15	139%
塗装鉄筋/ ショット + エポバー	0.89	57%
塗装鉄筋/ ショット + エポザク	3.25	<b>209%</b>

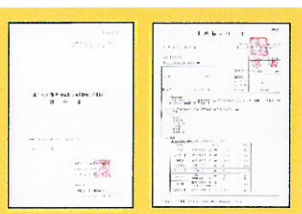
【最大付着強度 τ(N/mm<sup>2</sup>)】



試験機関：  
財) 日本建築総合試験所

## MK-エポザク MK-エポバーの品質

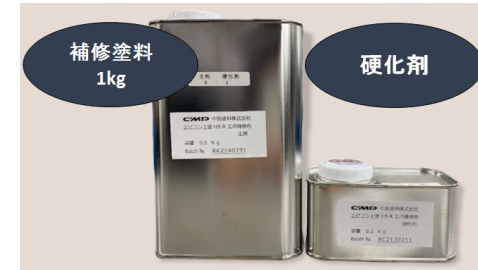
MK-エポザク・MK-エポバーは、品質規格 (JSCE-E 102-2003) に適合しています。



検査項目	MK-エポバー	MK-エポザク
外観	塗膜が均一でだれ、突起、異物付着の著しいものがないこと。	同左
ピンホール	5個/m 以下	3個/m 以下
塗膜厚	220±40μmで、かつその範囲を超える頻度が 10%以下	同左
耐衝撃性	撃しんが直接当たった部分の周囲で塗膜の破碎、割れ、はく離および浮きなどが無いこと。	同左
曲げ加工性	5本曲げ加工した後、曲げた部分の塗膜に生じた割れ、はく離および浮きなどの発生頻度が20%以下	同左
付着強度	塗装鉄筋の最大付着応力度が無塗装鉄筋の 85%以上	塗装鉄筋の最大付着応力度が無塗装鉄筋の100% 以上
耐食性	平均発錆面積率が0.5%以下であること。	同左
塗膜硬化性	塗膜に傷が付かないこと	同左

## 塗膜の補修について

【エポキシ樹脂塗膜破損時の補修方法】

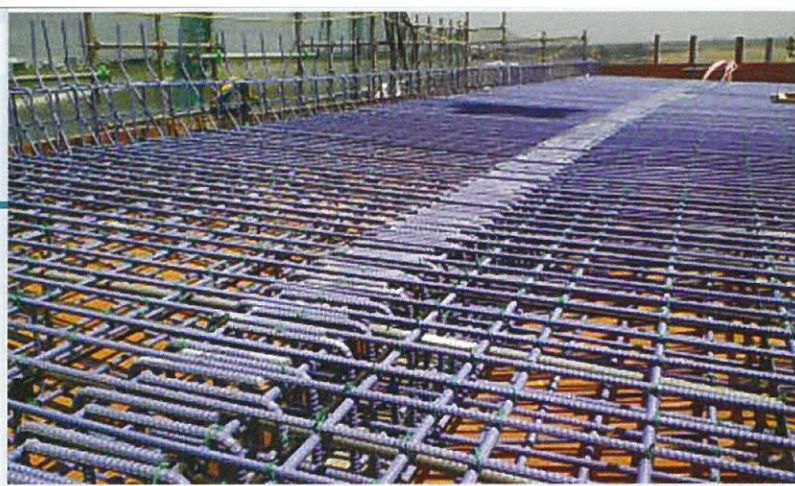


配合比 4 : 1

使用時には塗料缶をよく振って塗料と硬化剤を 4 : 1 になるよう容器 (紙コップ) にわけてハケで塗装損傷個所に塗ります。硬化剤を調合すると、時間経過と共に塗料が硬化してきますので、必要量に応じて使用してください。



施工実績

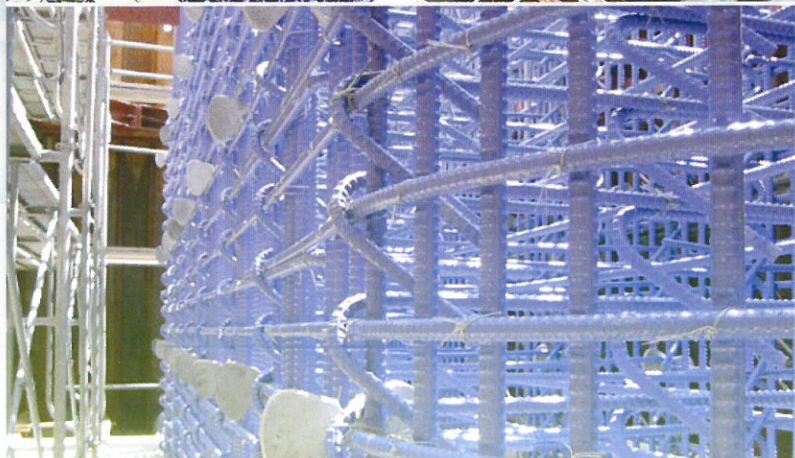


01

ダイハツ クリーク橋 【大分県】



水路橋下部工事 【兵庫県企業庁】



02



03

平成19年度 糸満高架橋下部工工事  
【内閣府 沖縄総合事務局】



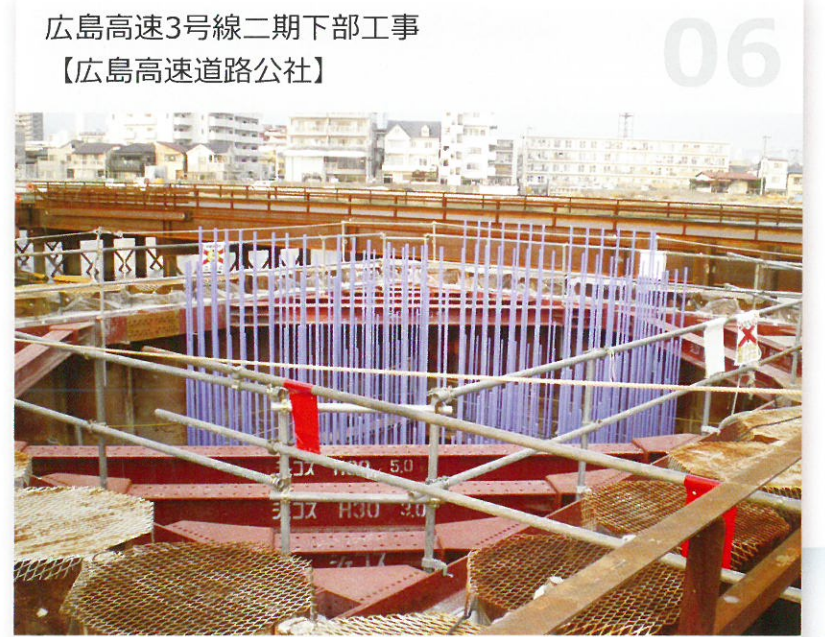
重要港湾尾道糸崎港重要港湾修築工事  
【広島県土木局】

04



05

日生大橋（仮称）建設工事  
【備前市】



広島高速3号線二期下部工事  
【広島高速道路公社】

06



07

伊良部大橋橋梁整備工事（下部工）  
【沖縄県宮古支庁】





鉄筋専用保管ヤード【製品出荷・材料受入 3,000㎡】

# meiki CO.,LTD

株式会社 明希

〒675-1202 兵庫県加古川市八幡町野村 616-44

TEL 079 - 438 - 2737

FAX 079 - 438 - 2771

<http://www.meiki-pct.com>

※ このカタログに記載の仕様は製品改良のため予告なく変更することがあります。